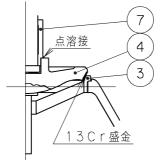
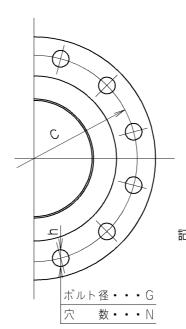


D Q D



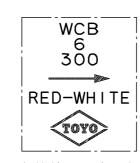
呼び径12の弁箱付き弁座は、 上図の通りガイド付です。



記事

1.呼び径4以上の弁箱にはJPI-7S-67に定める A,B,C,E,Fの位置にドレン座及びバイパス座 を設けてあります。

			j	法		表									単位:	m m
呼び径	d	1	ŀ	+	D 1			フ	ラ	ン	ジ			-	質 量	数量
ザひ径	u		全 閉	全 開	ו	D	С	Ν	h	G	g	Т	f	а	(Kg)	数 里
1½	38	229	362	376	200	155	114.3	4	22	3/4	73.2	20.6	1.6	10	28	
2	5 1	267	336	356	200	165	127.0	8	19	5/8	91.9	22.4	1.6	10	28	
21/2	65	292	390	412	250	190	149.4	8	22	3/4	104.6	25.4	1.6	12	55	
3	80	318	402	428	280	210	168.1	8	22	3/4	127.0	28.5	1.6	12	54	
4	102	356	469	504	360	254	200.2	8	22	3/4	157.2	31.8	1.6	13	86	
5	127	400	598	640	450	279	235.0	8	22	3/4	185.7	35.1	1.6	15	144	
6	152	444	605	655	450	318	269.7	12	22	3/4	215.9	36.6	1.6	16	168	
8	203	559	722	785	560	381	330.2	12	26	7/8	269.7	41.2	1.6	18	282	
10	254	622	771	846	610	444	387.4	16	29	1	323.8	47.8	1.6	20	400	
12	305	711	850	940	600	520	450.8	16	32	11/8	381.0	50.8	1.6	21	545	



弁箱鋳出し表示例

2008年3月設計変更 旧図面

28	止めビス	SUS403					
27	カ バ ー 板	SPCC					
26	止めピン	SS490					
25	ハンマーメタル	S S 4 0 0					
24	クラッチメタル	S S 4 0 0					
23	割 ピ ン	SWRM-12					
22	銘 板	SUS304					
21	ハンドル押さえナット	S 2 0 C	亜鉛めっき				
20	座 金	S 2 0 C	亜鉛めっき				
19	ガスケット	V #8592	ノンアス うず<u>巻形</u>ガスケット				
18	パッキン	P #6315CH	ノンアスベストパッキン				
17	ヨークブッシュ	C A C 7 O 2					
16	パッキン押さえボルト用ナット	S 2 0 C					
15	パッキン押さえボルト	S 2 5 C					
14	ふたボルト用ナット	ASTM A194	Gr.2H				
13	ふたボルト	ASTM A193	Gr.B7				
12	ピン	SUS403					
1 1	パッキン押さえ	S 2 5 C					
10	パッキン押さえ輪	SUS403					
9	スペーサーリング	SUS403					
8	ふたはめ輪	SUS403					
7	弁押さえ	SUS403					
6	弁棒	SUS403					
5	ハ ン ド ル 車	FCD450					
4	 弁	SUS403 呼び径 1½~8					
-	71 #	SUS403 呼び径 1½~8 SCPH2 呼び径 10、12	130 r 盛金				
3	弁箱付き弁座	SUS403					
2	ふた	SCPH2					
1	弁 箱	SCPH2					
番号		材	料				
継	上手 部 の 規 格						
J	IPI-7S-15	鋳鋼 クラ	72300				
	面間の規格	フラン	・ジ形				
J	IPI-7S-67	玉形弁					
ł	ト リ ム(要 部)						

		CR	13				
承	認	1)1	A		試 験 圧	力	バルブコード
検	図	清	¥		弁箱耐圧	弁座漏れ	A300-SGF
検	义	北	沢	水圧	7.76 MPa	5.61 MPa	A300-36F
作	成	青	柳	小工			図 面 番 号
縮	尺	乱	尺	空圧	MPa	MPa	36750000J 🕭
日	付	'98.	1.27	上上	·		3673000032
			<u>~</u>				

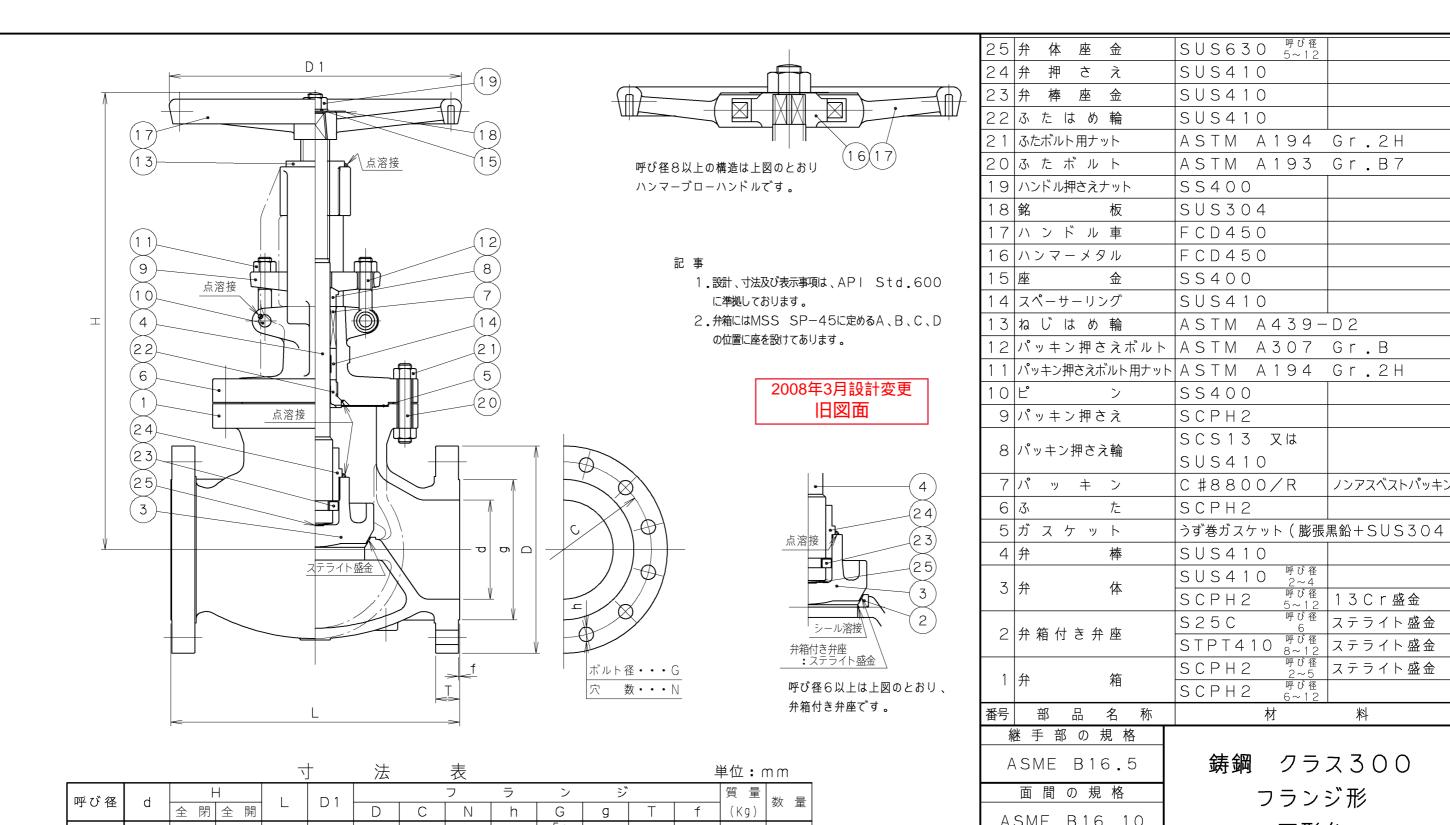
TOYO

東洋バルヴ株式会社

| Table | Ta

√点溶接

点溶接



				\	<u> </u>	法		表					<u> </u>	单位 : ſ	m m
呼び径	d	ŀ	Τ		D 1			フ	ラ	ン	ジ	•		質 量	数量
ザり往	u	全 閉	全 開			D	С	Ν	h	G	g	T	f	(Kg)	数 里
2	5 1	409	429	267	254	165	127.0	8	19	5/8	92	22.4	1.6	3 4	
21/2	64	427	452	292	254	190	149.5	8	22	3/4	105	25.4	1.6	45	
3	76	455	488	318	305	210	168.0	8	22	3/4	127	28.5	1.6	59	
4	102	549	584	356	356	254	200.0	8	22	3/4	157	31.8	1.6	92	
5	127	650	696	400	356	279	235.0	8	22	3/4	186	35.1	1.6	133	
6	152	726	777	444	457	318	269.5	12	22	3/4	216	36.6	1.6	191	
8	203	853	920	559	610	381	330.0	12	25	7/8	270	41.2	1.6	325	
10	254	954	1037	622	610	444	387.5	16	29	1	324	47.8	1.6	461	
12	305	1100	1201	711	686	521	451.0	16	32	11/8	381	50.8	1.6	681	

2

<u>/</u>3\

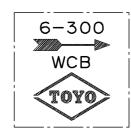
4

容

訂

改

____ マーク 日 付 担 当 検 証 承 認



弁箱鋳出し表示例

鋳鋼 クラス300 フランジ形 ASME B16.10 玉形弁 ト リ ム(要部)

材

CR 13

承	認		围		試 験 圧	力	バルブコード				
検	図				弁箱耐圧	弁座漏れ	S3	S300-SGF			
検	図	٠, [ر	校	ا ح	7.76 MPa	5.61 MPa	,			N V	W
作	成	7]/	濱	水圧			図	面	番	号	
縮	尺	乱尺		4	MPa	MPa	377	077	١٨٨	1 /	1
日 ·	付	'01.12.25		空圧			311	0)(JUU	U 🔼	77

TOYO>

東洋バルヴ株式会社

ノンアスベストパッキン

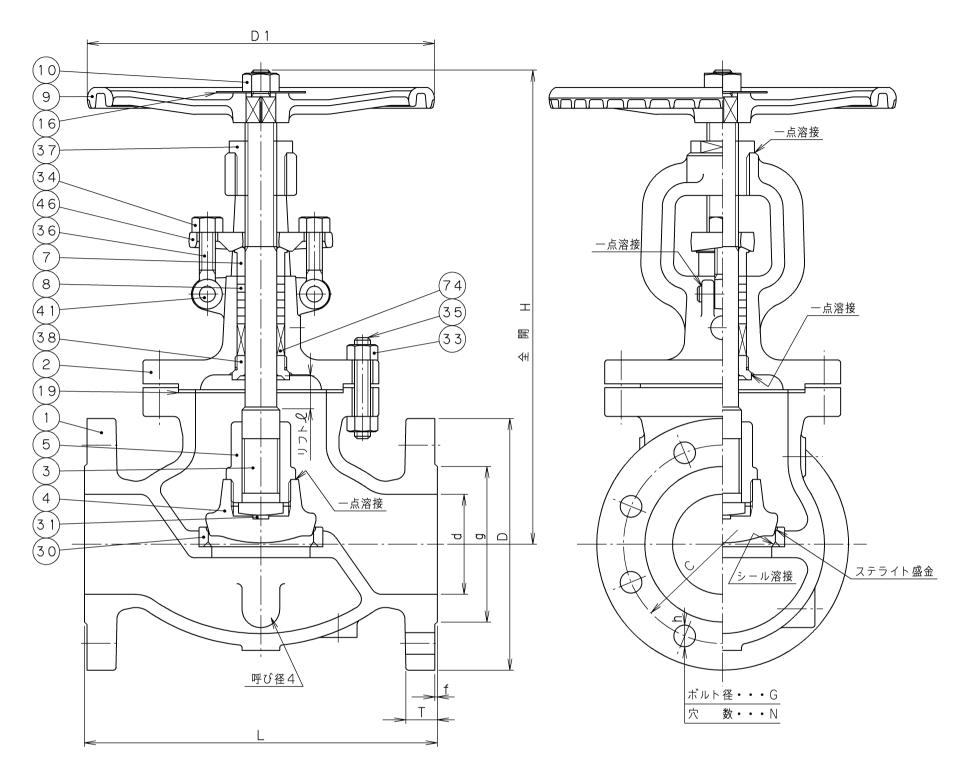
13Cr盛金

ステライト盛金

ステライト盛金

^{呼び径} ステライト盛金

料



呼び径

50

80

100

В

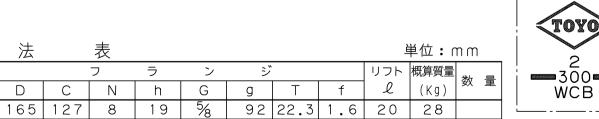
2

D 1

436 250 318 210 168

101 510 350 356 254 200

50.5 362 200 267



127 28.6 1.6

157 31.8 1.6 35 79

29

5 1

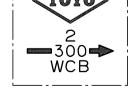
3/4

3/4

22

22

8



弁箱鋳出し表示例

2008年3月設計変更 新図面

74	ブッシュ	SUS403	
46	パッキン押さえ	SCPH2	
4 1	パッキン押さえボルトピン	SUS403	
38	ふたはめ輪	SUS403	
37	ね じ は め 輪	A 4 3 9 - D 2	
36	パッキン押さえボルト	S 4 5 C	
35	ふたボルト	A193 Gr.B7	
34	パッキン押さえボルト用ナット	A194 Gr.2H	
33	ふたボルト用ナット	A194 Gr.2H	
3 1	弁 棒 座 金	SUS403	
30	弁箱付弁座	A105+ステライト盛:	金
19	ガスケット	膨張黒鉛うず巻き形ガ	スケット
16	銘 板	SUS304	
10	ハンドル押さえナット	SS400	
9	ハ ン ド ル 車	FCD400	
8	パッキン	膨張黒鉛パッキン	
7	パッキン押さえ輪	SUS403	
5	弁 押 さ え	SUS403	
	 弁	SUS403 又は	
	// //	A217 Gr.CA15	
3	弁棒	A182 Gr.F6a	
2	ふた	SCPH2	A216 Gr.WCB
1	弁 箱	SCPH2	A216 Gr.WCB
番号	部 品 名 称	材	料
	引規格 E B16.10 クラス300	鋳鋼 クラ.	ス 3 00

管接続規格 ASME B16.5 クラス300 肉厚規格 API 600 クラス300 圧力検査規格

フランジ形 玉形弁

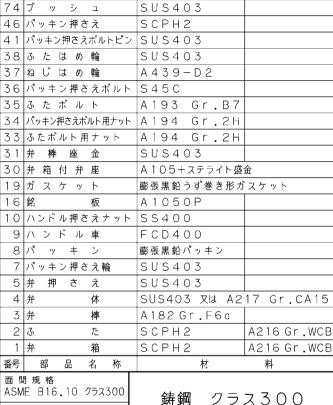
API 598

承 認	津 島	製品記号			
検図	荻 原	300-SGF	\triangle		
検 区	7		\wedge		
	4	図 面 番 号			
<i>и</i> ⊢ ⊣	, , +Λ		\wedge		
作成	小 松	40070001 ^			
日 作	708.12.22	48030000J 🛆	記号	日 付	承認

TOYO

東洋バルヴ株式会社

2008年3設計変更 新図面



ASME B16.10 クラス300 管接続規格 ASME B16.5 クラス300

肉 厚 規 格 API 600 クラス300

圧力検査規格 API 598

 承認
 津島
 製品記号

 検図
 小松
 K300-SGF

 検図
 図面番号

 作成
 牛山

 日付
 10.4.30

 48130000J
 記号

 記号
 日付

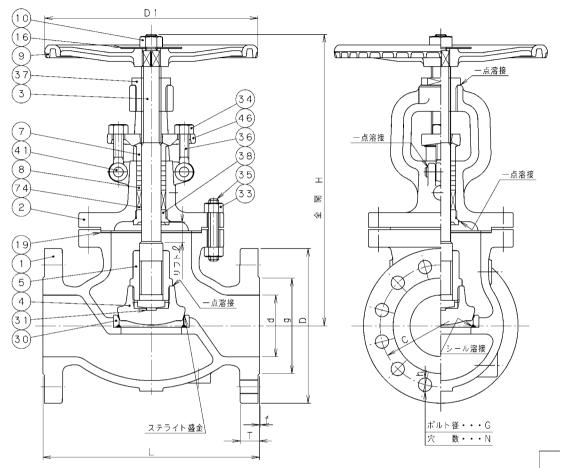
 承認



東洋バルヴ株式会社

フランジ形

玉形弁



STEEL

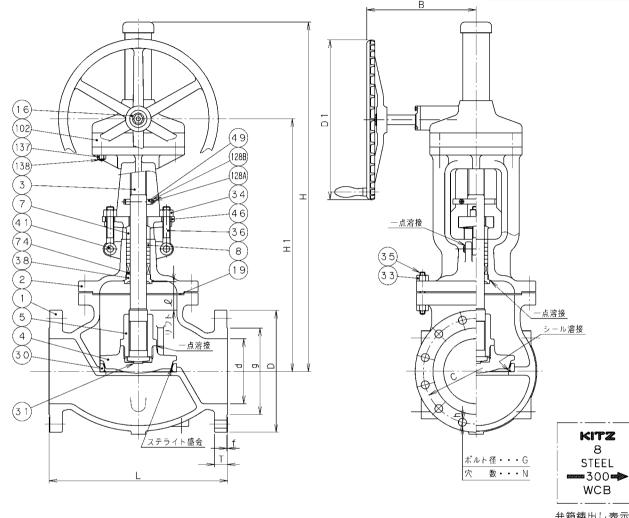
300

WCB

弁箱鋳出し表示例

				V	†	法		表						<u>È</u>	単位:1	m m
呼で) 径	А	ш	D 1	1			フ	ラ	ン	ジ			リフト	概算質量	数量
В	А	u	П	וט	L	D	С	N	h	G	g	Т	f	l	(Kg)	数 里
21/2	65	65	433	250	292	190	149	8	22	3/4	105	25.4	1.6	25.4	4 1	

2008年3設計変更 新図面



弁箱鋳出し表示例

					V	Ţ	法		表							Ē	単位:┌	n m
呼で	び径 でんしょう かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かい	4	11	111	D 1	В	1			フ	ラ	ン	ジ			リフト	概算質量	数量
В	А	d			וטו			D	С	N	h	G	g	Т	f	l	(Kg)	女 里
6	150	152	990	720	500	254	444	318	270	12	22	3/4	216	36.6	1.6	49		
8	200	203	1062	788	500	280	559	381	330	12	25	7/8	270	41.3	1.6	58		
10	250	252	1143	841	600	350	622	444	387.5	16	29	1	324	47.7	1.6	70		
12	300	302	1188	886	600	350	711	521	451	16	32	11/8	381	50.8	1.6	82		

138	ボールト	,	S 4 5 C						
137	ナット	,	SS400						
128B	ナット	,	SS400						
128A	ボールート		S 4 5 C						
102	ギアユニット								
74	ブッシュ	ı	カーボン						
49	ストッパー	-	FCD-S						
1,0	.°. + > + = + ≥		SCPH2又はS25C	呼び径 6・8					
46	パッキン押さえ 	Ĺ	S25C	<u>6,8</u> 呼び径 10,12					
4 1	パッキン押さえボル	トピン	SUS403						
38	ふたはめ幹	Ĥ	SUS403						
36	パッキン押さえ	ボルト	S 4 5 C						
35	ふたボルト	,	A193 Gr.B7						
34	パッキン押さえボル	ト用ナット	A194 Gr.2H						
33	ふたボルト用ナ	ーット	A194 Gr.2H						
3 1	弁棒 座 金	Ì	SUS403						
30	弁 箱 付 弁 座	<u> </u>	A 1 0 5 + ステライト	盛金					
19	ガスケット	•	膨張黒鉛うず巻き形ガ	スケット					
16	銘	₹	A 1 0 5 0 P						
8	パッキン		膨張黒鉛パッキン						
7	パッキン押さえ	t輪	SUS403						
	弁押さえ	<u> </u>	SUS403						
	弁 体	Z	A 1 0 5 + 1 3 C r						
	弁 樽		SUS403						
2	ふた	=	SCPH2	A216 Gr.	WCB				
1	弁 箱	<u> </u>	SCPH2	A216 Gr.	.WCB				
番号	部品名	称	材	料					
	引規 格 E B16.10 クラ	,z300	鋳鋼 クラ.	7 3 0 0					
管接	続規格	-700							
	ME B16.5 05	1300	フラン:	ン形					
	☑規格 600 クラス	300	玉形:	弁					
圧力	検査規格 API 598		ベベルギア操作式						
承	認津島		製品記号	\					
検	図 小松	K	300-SGF /	7					

10. 4.30 TOYO

牛 山

検 図

作 成

日 付

東洋バルヴ株式会社

図 面 番 号

48190000J 🖄

W/GB

承認

日 付