

鍛鋼バルブ

分 類	ステンレス鍛鋼ゲートバルブ				ステンレス鍛鋼グローブバルブ				ステンレス鍛鋼リフトチェックバルブ				
ク ラ ス	差し込み溶接形…800												
形 状													
本体材料／要部材料	SUSF304／SUS304												
製 品 記 号	S800-UF-SRW DS				S800-UF-GW				S800-UF-NW				
呼 び 径	L	H	D ₁	両面硬化肉盛 ¥	L	H	D ₁	片面硬化肉盛 ¥	L	H	ソケット部		片面硬化肉盛 ¥
											B	C	
10 ^A (3/8 ^B)	79	160	102	61,100	79	165	89	64,800	79	49	18	10	40,300
15 (1/2)	79	160	102	61,100	79	165	89	64,800	79	49	22	10	40,300
20 (3/4)	92	160	102	66,600	92	170	89	66,600	92	54	28	13	45,900
25 (1)	111	190	121	107,000	111	203	102	107,000	111	73	35	13	70,400
32 (1 1/4)	120	252	146	209,000	152	252	146	209,000	152	101	43	13	134,000
40 (1 1/2)	120	252	146	213,000	152	252	146	213,000	152	101	49	13	141,000
50 (2)	140	280	178	306,000	172	286	178	306,000	172	121	61	16	217,000
最 高 許 容 圧 力 ●備 考	最高許容圧力は下段の表をご覧ください。												

■ステンレス鍛鋼バルブの最高許容圧力—圧力 MPa—温度(℃)基準

JIS フランジ付の最高許容圧力

単位：MPa

呼び圧力	最 高 許 容 力					
	流体の温度 ℃					
	T ₁ ～120	220	300	350	400	425
10 K	1.4	1.2	1.0	—	—	—
20 K	3.4	3.1	2.9	2.6	2.3	2.0
30 K	5.1	4.6	4.3	3.9	3.8	3.6

備考：T₁は常温以下の最低使用温度であって、常温より低い最低使用温度については、受渡当事者間の協議による。

SUS F304の場合（静流状態）

温 度 ℃	呼び圧力			
	150	300	600	800
－29～38	1.90	4.96	9.93	13.24
50	1.83	4.78	9.56	12.75
100	1.57	4.09	8.17	10.90
150	1.42	3.70	7.40	9.87
200	1.32	3.45	6.90	9.19
250	1.21	3.25	6.50	8.67
300	1.02	3.09	6.18	8.24
325	0.93	3.02	6.04	8.06
350	0.84	2.96	5.93	7.90
375	0.74	2.90	5.81	7.74
400	0.65	2.84	5.69	7.58
425	0.55	2.80	5.60	7.47