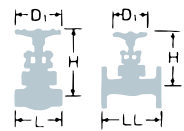


レビュー
無鉛くん
青黄銅
鋳鉄
タクトイル
バタフライ
ウイング
Fボール
ステンレス
鋳・鍛鋼
電動
空気圧自動
消防設備
雨水制御
資料
ご注意
継手

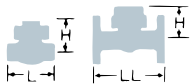


鍛鋼バルブ

分 類		鍛 鋼 ゲ ー ト バ ル ブ											
ク ラ ス		ねじ込み形・差し込み溶接形…800 / フランジ形…10K、20K、30K、40K、150、300、600											
形 状	 (注1) ねじ込み形						 (注1) 差し込み溶接形 TOYO (API 602) 納入図				 フランジ形 TOYO (API 602) 納入図		
	本体材料/要部材料 SFVC2A (A105) / CR13												
製 品 記 号								SF-SR SF-SRW S800- (ねじ込み形) (差し込み溶接形)		S※- SF-SRF (フランジ形)			
呼 び 径	L	(LL)				H	D ₁	片面硬化肉盛 ¥	両面硬化肉盛 ¥	片面硬化肉盛 ¥	両面硬化肉盛 ¥		
		10K 150	20K 300	30K —	40K 600								
10A (3/8 ^B)	79	140	140	152	152	160	102	19,400	26,800	○	○		
15 (1/2)	79	140	140	165	165	160	102	19,400	26,800	51,200	62,000		
20 (3/4)	92	152	152	190	190	160	102	21,400	28,800	57,400	68,200		
25 (1)	111	165	165	216	216	190	121	28,800	40,200	73,400	91,500		
32 (1 1/4)	120	178	178	229	229	252	146	48,300	67,100	105,000	135,000		
40 (1 1/2)	120	190	190	241	241	252	146	48,300	67,100	105,000	135,000		
50 (2)	140	216	216	292	292	280	178	60,500	86,100	144,000	182,000		
最 高 許 容 圧 力	最高許容圧力は95頁の表をご覧ください。												
●備 考	●API Std. 602およびJPI-7S-57 JIS B 2220 ASME B 16.34 JPI-7S-65に準拠。 (注1) ねじ込み形と差し込み溶接形の外觀形状は、接続端を除き同じです。 (注) 図のところには10、20、150、300など各クラスの数値が入ります。 ●フランジ形呼び径3/8 ^B (10 ^A) は JIS フランジのみです。 接続端適用規格:ねじ込み形…JIS B 0203 差し込み溶接形…JPI-7S-67 JIS B 2316 フランジ形面間寸法規格:JPI-7S-67 但し、10Kおよび150フランジ形は JPI-7S-67クラス300の面間寸法を採用。												

分類		鍛 鋼 グ ロ ー プ バ ル ブ									
クラス		ねじ込み形・差し込み溶接形…800 / フランジ形…10K、20K、30K、40K、150、300、600									
形状	 (注1) ねじ込み形				 (注1) 差し込み溶接形				 フランジ形		
	TOYO (API 602) 納入図										TOYO (API 602) 納入図
本体材料/要部材料		SFVC2A (A105) / CR13									
製品記号		S800- SF-G (ねじ込み形) SF-GW (差し込み溶接形)						S※- SF-GF (フランジ形)			
呼び径	L	(LL)				H	D ₁	片面硬化肉盛	両面硬化肉盛	片面硬化肉盛	両面硬化肉盛
		10K 150	20K 300	30K —	40K 600			¥	¥	¥	¥
10A (3/8B)	79	140	140	152	152	165	89	18,800	25,100	○	○
15 (1/2)	79	152	152	165	165	165	89	18,800	25,100	50,200	59,400
20 (3/4)	92	178	178	190	190	170	89	22,100	28,300	57,000	66,300
25 (1)	111	203	203	216	216	202.5	102	31,100	40,200	73,600	88,400
32 (1 1/4)	152	216	216	229	229	251.5	146	58,100	70,800	115,000	134,000
40 (1 1/2)	152	229	229	241	241	251.5	146	58,100	70,800	115,000	134,000
50 (2)	172	267	267	292	292	285.5	178	68,200	82,500	148,000	171,000
最高許容圧力	最高許容圧力は95頁の表をご覧ください。										
備考	●API Std. 602およびJPI-7S-57 JIS B 2220 ASME B 16.34 JPI-7S-65に準拠。 (注1) ねじ込み形と差し込み溶接形の外觀形状は、接続端を除き同じです。 (注) 図のところには10、20、150、300など各クラスの数値が入ります。 ●フランジ形呼び径3/8 ^B (10A) は JIS フランジのみです。										
								接続端適用規格:ねじ込み形…JIS B 0203 差し込み溶接形…JPI-7S-67 JIS B 2316 フランジ形面間寸法規格:JPI-7S-67 但し、10Kおよび150フランジ形は JPI-7S-67クラス300の面間寸法を採用。			

〈標準品は、防錆塗装いたしません。〉



鍛鋼バルブ

分類		鍛 鋼 リ フ ト チ ャ ッ キ バ ル ブ																	
クラス		ねじ込み形・差し込み溶接形…800 / フランジ形…10K、20K、30K、40K、150、300、600																	
形状	 (注1) ねじ込み形					 (注1) 差し込み溶接形					 フランジ形								
	TOYO (API JPI) 納入図										TOYO (API JPI) 納入図								
本体材料/要部材料		SFVC2A (A105) / CR13																	
製品記号		S800- SF-N (ねじ込み形) SF-NW (差し込み溶接形)					S※- SF-NF (フランジ形)												
呼び径	L	(LL)				H	片面硬化肉盛 ¥	両面硬化肉盛 ¥	片面硬化肉盛 ¥	両面硬化肉盛 ¥									
		10K 150	20K 300	30K —	40K 600														
10A (3/8B)	79	140	140	152	152	49	16,300	23,400	○	○									
15 (1/2)	79	152	152	165	165	49	16,300	23,400	45,400	56,300									
20 (3/4)	92	178	178	190	190	54	16,700	24,400	50,000	60,700									
25 (1)	111	203	203	216	216	73	22,000	33,400	63,900	80,800									
32 (1 1/4)	152	216	216	229	229	101.5	39,800	54,900	93,200	117,000									
40 (1 1/2)	152	229	229	241	241	101.5	39,800	54,900	93,200	117,000									
50 (2)	172	267	267	292	292	120.5	48,600	65,400	127,000	152,000									
最高許容圧力		最高許容圧力は下段頁の表をご覧ください。																	
備考		●API Std. 602およびJPI-7S-57 JIS B 2220 ASME B 16.34 JPI-7S-65に準拠。 (注1) ねじ込み形と差し込み溶接形の外観形状は、接続端を除き同じです。 (注) 図のところには10、20、150、300など各クラスの数値が入ります。 ●フランジ形呼び径3/8 ^B (10 ^A) は JIS フランジのみです。																	
		●水平配管・正立のみ使用可。 ●接続端適用規格:ねじ込み形…JIS B 0203 差し込み溶接形…JPI-7S-67 JIS B 2316 フランジ形面間寸法規格:JPI-7S-67 但し、10Kおよび150フランジ形は JPI-7S-67クラス300の面間寸法を採用。																	

〈標準品は、防錆塗装いたしません。〉

■ 鋳・鍛鋼バルブの最高許容圧力 — 圧力 MPa — 温度 (℃) 基準 (鋳鍛Y形ストレーナは除く)

SCPH2(WCB)、SFVC2A(A105)以外の材料の場合は、技術資料「バルブの圧力—温度基準」をご覧ください。

JIS フランジ付の最高許容圧力							単位：MPa
呼び圧力	最 高 許 容 力						
	流体の温度 ℃						
	T ₁ ～120	220	300	350	400	425	
10 K	1.4	1.2	1.0	—	—	—	
20 K	3.4	3.1	2.9	2.6	2.3	2.0	
30 K	5.1	4.6	4.3	3.9	3.4	3.0	

備考: T₁は常温以下の最低使用温度であって、常温より低い最低使用温度については、受渡当事者間の協議による。

SCPH2(WCB)、SFVC2A(A105)の場合 (静流状態)					単位: MPa
温 度 ℃	(※1) クラス150	(※1) クラス300	(※1) クラス600	(※1) クラス800	
—29~38	1.96	5.11	10.21	13.62	
50	1.92	5.01	10.02	13.37	
100	1.77	4.66	9.32	12.43	
150	1.58	4.51	9.02	12.02	
200	1.38	4.38	8.76	11.68	
250	1.21	4.19	8.39	11.18	
300	1.02	3.98	7.96	10.62	
325	0.93	3.87	7.74	10.32	
350	0.84	3.76	7.51	10.02	
375	0.74	3.64	7.27	9.70	
400	0.65	3.47	6.94	9.26	
425	0.55	2.88	5.75	7.67	

〈注〉 ※1: 炭素鋼は、約425度以上の温度で長時間使用すると、炭化物の炭素が黒鉛に変化し、耐力の低下に伴って延性破壊をおこすおそれがあります。このため、425℃以上の長時間使用は認められません。