



COMPANY PROFILE

会社案内



東洋バルブ株式会社

<https://www.toyoalve.co.jp>

哲 Philosophy 学

お客様に、そして世界に必要とされる
企業であり続けるために——。

東洋バルブは、国内で初めてバルブの生産を始めたパイオニアです。以来、「品質第一主義」を合言葉にして、時代のニーズに応える高品質な製品を次々と開発、産業界の発展に寄与してきました。より精密で複雑な流体制御が求められる今日、お客様に、そして広く世界に必要とされる企業であり続けるために、東洋バルブは豊富な経験と実績に裏付けられた確かな技術で次世代製品の開発に力を注いでいます。

企業理念

東洋バルブは、創造的かつ質の高い商品・サービスで
企業価値の持続的な向上を目指し、ゆたかな社会づくりに貢献します。

To remain a company regarded necessary by our customers and the global community.

Toyo Valve was the first pioneer to start manufacturing valves in Japan. Ever since, with "Quality First" as its company motto, it has continued to develop high quality products that meet the needs of the times and contribute to development of the industrial world. In order to remain a company regarded as necessary by our customers and the global community today, when even more precise and sophisticated fluid control is required. Toyo Valve focuses on using proven technologies backed by its rich experience and accomplishments to develop next generation products.

Statement of Corporate Mission

To contribute to the global prosperity, TOYO VALVE is dedicated to continually enriching its corporate value by offering originality and quality in all products and services.



東洋バルブは2019年創業100周年を迎えました。

1919年の創業以来、流体制御機器専門メーカーとしてバルブを通して社会のインフラ整備のお役に立てるよう製品の開発、製造および販売に努力して参りました。2004年にキッツグループの一員となり、グループ各社との強固な連携のもと更なる品質向上、納期対応力とコスト競争力の強化を追及し、グローバルに戦える会社を目指してたゆまぬ努力を続けて参りました。今後は、お客様満足度を更に高めることはもとより、社会から信頼され選ばれる企業になることを目指して一層努力して参ります。

代表取締役社長 平 崇司

Toyo Valve Co., Ltd., celebrated its 100th anniversary in 2019. Since 1919, we have worked hard to develop, manufacture, and market our products as a manufacturer specialized in fluid control equipment, so that we can possibly be of assistance in social infrastructure development through our valve products. Ever since we joined the Kitz Group in 2004, we have made strenuous efforts at becoming a globally competitive company through enhanced quality, the capability for reliable observance of delivery deadlines, and cost competitiveness under close cooperation with group companies. We are fully determined to make further efforts in the future, aiming to be a company trusted and chosen by society, while further enhancing customer satisfaction.

Takashi Taira
President

開

Development

発



先進の流体制御技術を駆使し、
 独創的な発想で高付加価値製品を開発。
 お客様の多種多様なニーズに
 的確な製品づくりで応える。

付加価値の高い製品開発で新たな需要を創造し、存在価値を高めることが東洋バルブのめざす企業像です。

流体制御技術の先進的な研究開発はもとより、設計、製造、営業・市場調査部門とのコンカレント・エンジニアリング体制を確立、バルブに求められる性能や機能、用途や環境にマッチする多種多様な信頼性の高い製品の開発と製造体制を整えています。

We develop high value-added products with our unique ideas by fully utilizing advanced fluid control technologies. We respond to a wide variety of customer needs with precise manufacturing of products.

The image of Toyo Valve is as a company that creates new demand through the development of high value-added products, thereby enhancing the existence value. We established the concurrent engineering system with the design, manufacturing, sales, and market research departments in addition to the establishment of the advanced R&D system of the fluid control technology, thereby assuring the development and manufacturing systems of a wide variety of reliable products that fit and satisfy the performance, functions, applications, and the environment demanded for valves.



防災弁

消防設備検定品「湿式流水検知装置（一般ビル用、住宅用スプリンクラー設備用アラーム弁）」、「減圧型一斉開放弁（地下・立体駐車場泡消火設備用、一般ビル消火設備用）」

[Firefighting Valve]
 The wet-type water flow detection detector certified by the Fire and Disaster Management Agency (alarm valves for general buildings, and sprinkler installation for housings) and the vacuum open type deluge valve (for underground and multistory parking lot foam extinguishing system and fire extinguishing equipment for general buildings).



緊急遮断システム

地震時に延命水を守ります。受水槽出口配管に設置する、制御盤と遮断弁とで構成する「地震感知作動型配管自動遮断システム」

[Emergency Shutdown System]
 The system safeguards the life-extension water in an earthquake. This is the earthquake detector activation type automatic pipe shutdown system comprising a control panel and a shutoff valve for installation on the pipe at the outlet of a water-receiving tank.

ピュアキレイザー

促進酸化処理法（AOP）を用いた水処理装置。オゾン、光触媒、紫外線の3つを一体化させヒドロキシルラジカルを発生、一般細菌、レジオネラ属菌、大腸菌などを強力除菌、水に溶けた有機物を分解します。

[Pureculaser]
 This water treatment equipment uses the advanced oxidation process (AOP). The equipment integrates ozone, photocatalyst, and ultraviolet rays to generate hydroxyl radicals and sterilizes general bacteria, *Legionella* bacteria, and *Bacillus coli* thereby decomposing organic substances dissolved in water.



お客様のニーズ
 Customer Needs

情報収集と検証

様々な産業界を見据えた潜在的ニーズの開拓

Information collection and verification
 Development of latent needs based on a clear vision of various industries

各部門と連携した製品開発

スピード、コストを重視した納期対応力

Product development in collaboration with all groups
 Delivery date response capabilities that place importance on speed and cost

製品納入とお客様との対話

信頼される人・仕事・企業で顧客満足を追求

Product delivery and customer relations
 Offering reliable people, reliable work and a reliable company enables us to pursue customer satisfaction

更なるニーズの創造

戦略的営業活動で新たな時代に対応

Creating new needs
 Strategic business activities enable us to respond to changes

新製品

建設設備分野／消防・防災設備／衛生設備

工業・装置分野／環境装置

New Product
 Building Construction
 Fire Fighting and Fire Protection
 Water Works and Sewage
 Processing Industry and Machine Industry
 Environmental Equipment



技 術

Technology

最新設備のもと卓越した技術を結集、
一貫した生産体制の下、
高品質製品を迅速に供給。

東洋バルブの独創的かつ多彩な製品は、キットグループ各工場の鋳造から加工、組立、検査、出荷に至るまで高い技術力と豊富なノウハウに裏付けられた一貫生産体制から生まれています。

生産工程は整流化され、徹底した品質と生産性の向上を追究、高品質な製品を安定生産し、迅速な供給体制を構築しています。

Combining outstanding technologies with state-of-the-art equipment, we rapidly provide high-quality products under a standardized manufacturing system

Toyo Valve's diverse and innovative products result from an integrated production system backed by outstanding technical capabilities and extensive expertise in casting, processing, assembling, inspection, and shipping at the factories of Kitz Group. Each manufacturing process is streamlined in pursuit of enhanced quality and productivity, thereby establishing a system to manufacture consistently high-quality products for rapid delivery.

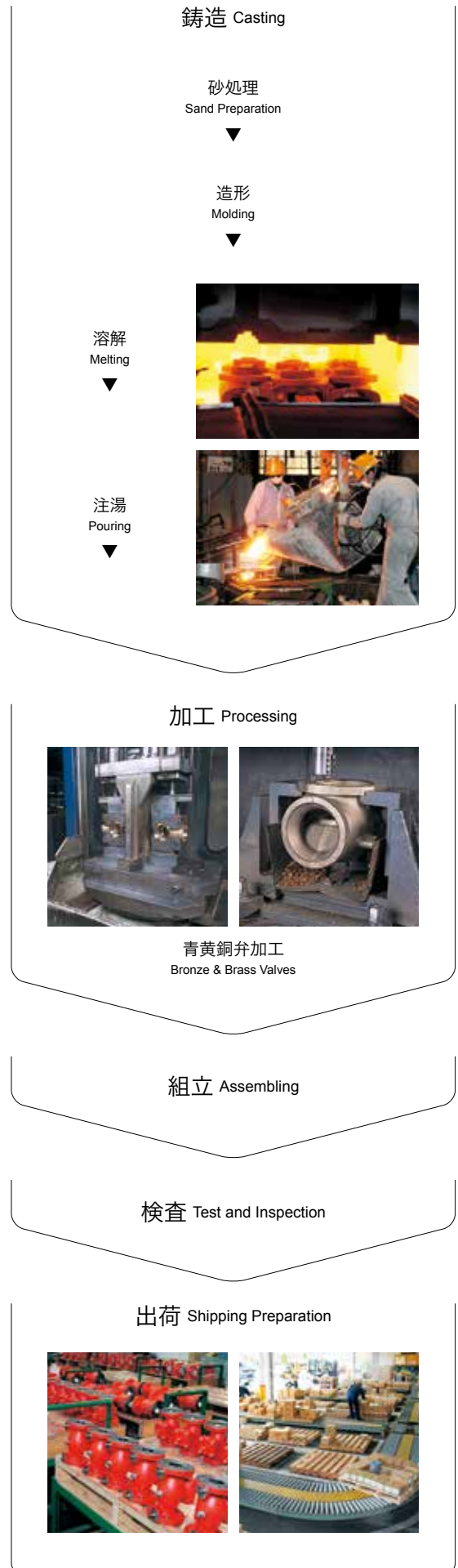


切削工程 Cutting Process



組立ライン Assembly Line

バルブの製造工程 Manufacturing Process of Valves





品質
Quality
質

創業以来「品質第一主義」を徹底、 厳格な品質保証体制で、 製品の高い信頼性を実現。

品質保証はモノづくりの基本。創業以来「品質第一主義」を徹底、品質管理、検査部門はもとより、各工程に独自の評価技術を導入、厳格な品質保証体制の下で高品質な製品を生産しています。

「東洋バルヴ」ブランドは、お客様から高い信頼を獲得、今後も顧客第一主義で品質、納期、コストまで満足できる製品づくりを追求します。

Implementing the founding policy of *Quality First*, thereby realizing the high reliability of products from a rigorous quality assurance system

Quality assurance constitutes the basis of manufacturing. Toyo Valve implemented its founding policy of *quality first* when introducing its own evaluation technology in the respective manufacturing stages, in addition to the Quality Control and Inspection departments, thereby ensuring the production of high-quality products under a rigorous quality assurance system. The result is that the Toyo Valve brand has won the confidence of customers. We will continue to endeavor to manufacture products that satisfy customers in terms of quality, delivery time, and cost as well with the *Customer First* policy in mind.



試験設備 Test Facility



圧力検査 Pressure Test

製品 Product



鉛フリー銅合金製バルブ 無鉛くん

鉛フリー青銅を使用した安全な水の提供を可能にするバルブ

Lead-Free Bronze Valve



青・黄銅バルブ

建築設備から工場設備、汎用機械・装置まであらゆる産業分野で活躍する、耐食性に富む『青銅バルブ』、経済的な『黄銅バルブ』

Bronze & Brass Valve



铸铁バルブ

信頼性と経済性とを両立した中大口径バルブの標準。防錆対策万全なナイロンライニング仕様品もラインアップ

Cast Iron Valve



ダクタイル铸铁バルブ

強靱で、耐熱性、耐食性、耐摩耗性に富む、蒸気・高温水、危険物貯蔵タンクに最適なバルブ

Ductile Valve



バタフライバルブ

軽量コンパクトで施工性がよいバルブ豊富な材料の品揃えで多様なニーズに対応

Butterfly Valve



ウイングチェックバルブ

東洋バルヴが独自開発したウエハータイプの多機能チェック。軽量・コンパクト、ウォータハンマ抑制機能およびバイパス回路を内蔵。配管の省力化やローコスト化に大きな力を発揮するバルブ

Wing Check Valve



ステンレスバルブ

高耐食、軽量、強靱な汎用ステンレスバルブ

Stainless Steel Valve



**全製品を対象に品質保証システムの
国際規格 ISO 9001 を取得しています。**

東洋バルブは世界的に権威のある認証機関ロイド・レジスター：
Lloyd's Register Quality Assurance Limited(LRQA)の厳しい審
査をクリア、品質保証システムの国際規格ISO9001の認証を取得
しています。

All products have acquired the international standard ISO 9001 for quality assurance systems.

Toyo Valve has passed the strict examination of Lloyd's Register Quality Assurance Limited (LRQA), a world-renowned certification body, and has acquired ISO9001 certification, the international standard for quality assurance systems.

認証取得の対象製品 (IOS 9001)

青黄銅・鋳鉄・ダクタイル鋳鉄・鋳鋼・ステンレス鋼・鍛鋼・アルミニウム製バルブ・ストレーナ及び水質改善装置です。これは一般汎用・工業用バルブを問わず東洋バルブで販売されるすべての商品です。

Products subject to certification (ISO 9001)

Bronze, brass, cast iron, ductile cast iron, cast steel, stainless steel, forged steel, aluminum valves, strainers and water quality improvement equipment. This is all products sold in Toyo Valve, regardless of general-purpose or industrial valves.



沿革

旧 東洋バルヴ

| | | |
|-------|-------|---|
| 1919年 | 大正 8年 | 長野県上諏訪町においてバルブ・コック製造販売業北澤製作所を創業。 |
| 1938年 | 昭和13年 | 北澤製作所より分離して 東洋バルヴ工業株式会社を設立。 |
| 1943年 | 昭和18年 | 北澤製作所を北澤工業株式会社に改組、東京本社 開設。 |
| 1945年 | 昭和20年 | 民需用バルブの生産に復し、連合軍指定メーカーとなる。 |
| 1946年 | 昭和21年 | 戦後、業界最初の東京・名古屋鉄道局の指定工場となる。 |
| 1947年 | 昭和22年 | 鑄鉄バルブの生産を開始、同時に輸出を再開。 |
| 1951年 | 昭和26年 | JIS表示許可工場となる。 |
| 1953年 | 昭和28年 | 東洋バルヴ工業株式会社 を合併。 |
| 1955年 | 昭和30年 | JIS表示許可工場として品質管理優秀により運輸大臣表彰を受ける。 |
| 1963年 | 昭和38年 | 社名を 東洋バルヴ株式会社と改称する。 |
| 1964年 | 昭和39年 | 通産大臣より第1回輸出貢献企業に認定される。 |
| 1965年 | 昭和40年 | 自動注湯方式による銅合金鑄物工場を完成。 同時にバルブ加工専門機を充実し、機械部門の近代化をはかる。 |
| 1966年 | 昭和41年 | ダクタイル鑄鉄バルブを開発、生産を開始。 |
| 1971年 | 昭和46年 | 米国現地法人販売会社 Red-White Valve Corp. 設立。 |
| 1972年 | 昭和47年 | 第二種認定試験者高圧ガス用バルブ製造工業に認定される。 |
| 1974年 | 昭和49年 | 青銅バルブ自動組み立てラインを完成。 |
| 1975年 | 昭和50年 | 高速自動高圧造型プラント及びバルブ加工組立連続一貫トランスファーラインを導入し 鑄鉄バルブの量産システム完成。 長野県諏訪市中洲に配送センターを設立、即納体制を確立。 |
| 1979年 | 昭和54年 | 10月2日、資本金を5億円とする。高速全自動無枠式造型ライン導入。 |
| 1980年 | 昭和55年 | Al、Zn全自動ダイカストマシンライン新設。 |
| 1981年 | 昭和56年 | 熱風水冷式6.5トンキューボラー溶解炉導入。 |
| 1982年 | 昭和57年 | 鑄鋼バルブ加工NCライン新設。高周波電気溶解炉導入。蛍光x線分析装置導入。 |
| 1983年 | 昭和58年 | 全自動熱間鍛造機導入。ボール自動専用加工機導入。 |
| 1984年 | 昭和59年 | API、BS、ファイヤーセーフ認定される。 ナイロンランニング弁を日本水道協会より承認される。全自動熱間鍛造機導入。 |
| 1985年 | 昭和60年 | 全自動熱間鍛造機導入拡大。 |
| 1986年 | 昭和61年 | ステンレスバルブ加工NCライン新設。 |
| 1987年 | 昭和62年 | 黄銅ボールバルブ自動組み立てライン完成。 |
| 1989年 | 平成 元年 | 2月1日、資本金7億5千万とする。 |
| 1990年 | 平成 2年 | タイ現地法人生産会社 TOYO VALVE (THAILAND) Co.,LTD. を設立。 |
| 1991年 | 平成 3年 | 4月、メンテナンス会社として、株式会社トーバルエンジを設立。 |
| 1992年 | 平成 4年 | 9月11日、資本金17億5千万円とする。 |
| 1994年 | 平成 6年 | ISO9001 認証取得。茅野工場・諏訪工場 |
| 1997年 | 平成 9年 | 3月、茅野工場完成。6月、稼働開始。 |
| 1999年 | 平成11年 | 4月1日、日本バルジ工業株式会社と合併。バルジ事業部設立資本金18億5千万円とする。 |
| 2000年 | 平成12年 | 12月27日、東尾メック株式会社との業務提携により、アバカス継手及び対応バルブを発表。 スイスのビュルケルト社との業務提携により、Easyコントロールシステムを発売。 |
| 2001年 | 平成13年 | 12月21日、ISO14001認証取得。茅野工場 |
| 2002年 | 平成14年 | 8月、諏訪工場の設備を茅野工場に統合。 |



新 東洋バルヴ

| | | |
|-------|-------|--|
| 2004年 | 平成16年 | 3月31日、株式会社キッツの100%子会社である株式会社キッツマテリアルが、 旧東洋バルヴ株式会社より同社のバルブ事業を譲受け、同日社名を東洋バルヴ株式会社に改称。 4月1日、小澤秀機社長の下、新体制がスタート。 |
| 2005年 | 平成17年 | 1月、東京・本社事務所を日本橋区人形町へ移転。 |
| 2007年 | 平成19年 | 12月、タイ現地法人生産会社 TOYO VALVE (THAILAND) Co.,LTD.を清算。 |
| 2009年 | 平成21年 | 4月1日、長田行雄が代表取締役社長に就任。 小澤秀機は代表取締役会長に就任し、新経営体制がスタート。 |
| 2012年 | 平成24年 | 1月1日、生産部門を分割し、当社の100%親会社である株式会社キッツに移管する。 大瀧光夫が代表取締役社長に就任し、新経営体制がスタート。 |
| 2015年 | 平成27年 | 1月、東京・本社事務所を日本橋へ移転。 4月1日、小田仁志が代表取締役社長に就任し、新経営体制がスタート。 |
| 2019年 | 平成31年 | 4月1日、木下昭彦が代表取締役社長に就任し、新経営体制がスタート。 |
| 2023年 | 令和 5年 | 1月1日、平崇司が代表取締役社長に就任し、新経営体制がスタート。 |

RED-WHITE



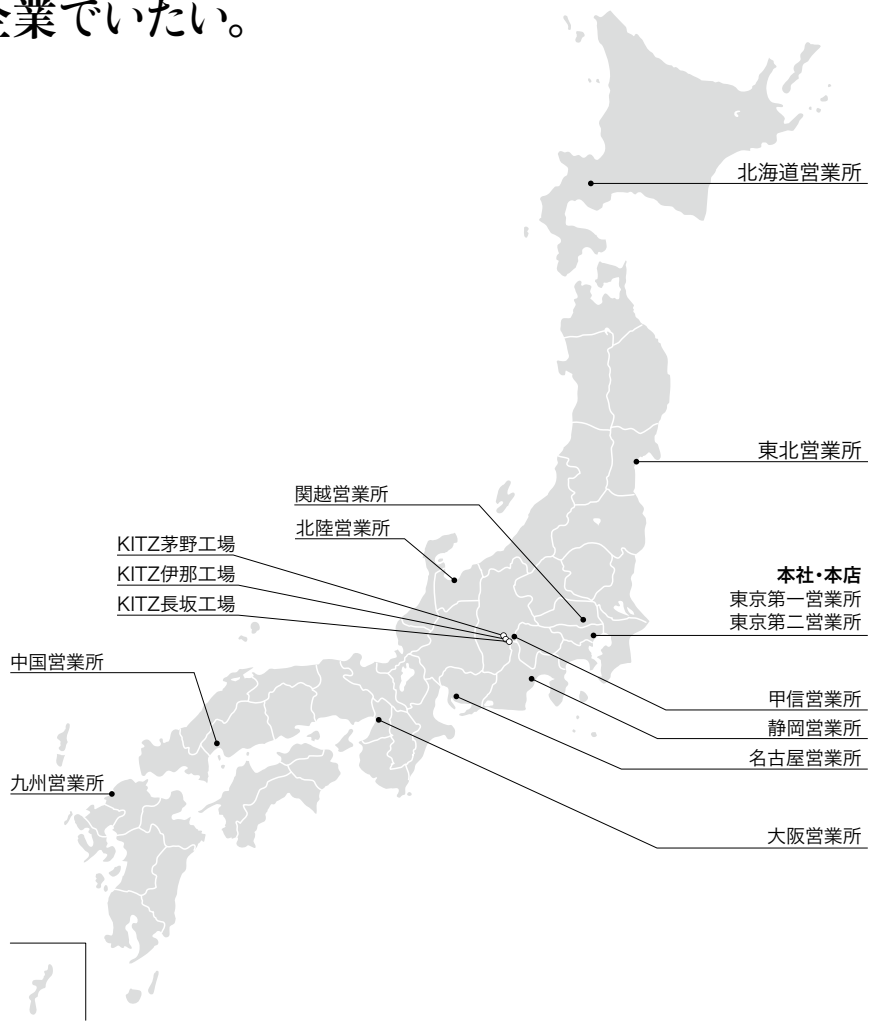
見つめられる企業でいたい。

全国のネットワーク拠点から より良いサービスをお届けします。

東洋バルブは、お客様に満足いただける
高品質の製品と良質なサービスを提供するため、
全国に営業ネットワークの拠点を設け、
きめ細かな営業活動を推進しています。

Toyo Valve has established a network
of sales offices throughout Japan and
provides excellent services.

Toyo Valve has established a network of
sales offices throughout Japan and promotes
meticulous business activities with the aim of
providing high quality products and excellent
services that satisfy our customers.



会社概要

社名 東洋バルブ株式会社
本社 〒105-7305 東京都港区東新橋1-9-1
(本店) 東京汐留ビルディング5階
TEL 03-5568-9270 FAX 03-5568-9275
設立 1978 (昭53) 年6月1日
役員 代表取締役社長 平 崇司、他
資本金 1億円
従業員数 55名、平均年齢 45歳(2023年1月1日現在)
事業内容 ハルブ及びその他の流体制御用機器及び
その付属品の製造販売
売上高 88億円(2022年12月期末実績)
株主 株式会社 キッツ(100%)
事業所 本社、営業所
組織体制 営業部門/営業企画/営業技術/品質保証/管理
(2022年12月31日現在)

Outline

Company Name : TOYO VALVE CO.,LTD.
Head Office : Tokyo Shiodome Building, 1-9-1 Higashi-Shinbashi,
Minato-ku, Tokyo 105-7305, Japan
TEL.+81-3-5568-9270 FAX.+81-3-5568-9275
Founded : 1 June 1978
Executives : President, Takashi Taira
Capital : 100 million yen
Employees : 55
Business : Sale of valves, other fluid control equipments and
associated accessories
Annual Sales : 8.8 billion yen
Stockholder : Kitz Corporation (100%)
Certifications : ●ISO 9001 Certified Factory
●A Product approved by Japanese Industrial
Standards Committee
●Authorized products by Japan fire equipment
inspection institute
●Authorized products by Fire Equipment and Safety
Center of Japan



東洋バルブ株式会社
TOYO VALVE CO., LTD.

〒105-7305
東京都港区東新橋1-9-1 東京汐留ビルディング5階
TEL 03-5568-9270 FAX 03-5568-9275
MAIL soukatsu@toyovalve.co.jp URL https://www.toyovalve.co.jp
Tokyo Shiodome Building, 1-9-1 Higashi-Shinbashi, Minato-ku, Tokyo 105-7305, Japan
TEL.+81-3-5568-9270 FAX.+81-3-5568-9275
https://www.toyovalve.co.jp E-mail soukatsu@toyovalve.co.jp