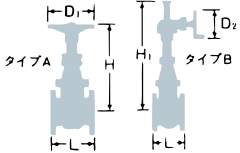




鋳鋼・鍛鋼バルブ

鋳鋼ゲートバルブ (Tシリーズ)	92
鋳鋼グローブバルブ (Tシリーズ)	92
鋳鋼スイングチェッキバルブ (Tシリーズ)	93
鋳鋼Y形ストレーナ	93
鍛鋼ゲートバルブ (Sシリーズ)	94
鍛鋼グローブバルブ (Sシリーズ)	94
鍛鋼リフトチェッキバルブ (Sシリーズ)	95
ステンレス鍛鋼ゲート・グローブ・リフトチェッキバルブ	96



T型鋳鋼バルブ

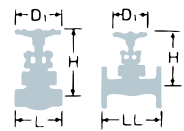
分 類	鋳 鋼 ゲ ー ト バ ル ブ											
ク ラ ス	150 / 10 K					300 / 20 K						
形 状	 TOYO (API/JPI)					 TOYO (API/JPI)						
	本体材料/要部材料											
SCPH2 (WCB) / CR13												
製 品 記 号	150-SSRF (F10K)					300-SSRF (F20K)						
呼 び 径	L	タイプA		タイプB		¥	L	タイプA		タイプB		¥
		H	D ₁	H ₁	D ₂			H	D ₁	H ₁	D ₂	
50A (2B)	178	385	200			182,000	216	411	200			242,000
65 (2 1/2)	190	432	200			230,000	241	454	200			○
80 (3)	203	510	250			242,000	283	528	250			351,000
100 (4)	229	592	250			326,000	305	613	250			460,000
150 (6)	267	759	300			494,000	403	790	350			780,000
200 (8)	292	959	350			739,000	419	1013	400			○
250 (10)	330	1163	400			1,188,000	457	1251	450			○
300 (12)	356	1362	450			1,613,000	502	1458	600			○
最 高 許 容 圧 力	最高許容圧力は95頁の表をご覧ください。 ○印はキット製、防錆塗装付(シルバー色)											
考 考	●面間寸法規格：ASME B 16.10、フランジ規格：ASME B 16.5、肉厚基準：API Std. 600											
	●価格はトリムCR13・フランジ形を示します。											
	●ステライト盛・ギヤ式および突合せ溶接形(パッドウェルド)などは別途お見積りいたします。											
	●本表以外の大口径弁、電動および空圧アクチュエータ付特殊仕様弁などは別途お見積りいたします。											
● 備	☆2008.3月より設計変更											

分 類	鋳 鋼 グ ロ ー ブ バ ル ブ											
ク ラ ス	150 / 10 K					300 / 20 K						
形 状	 TOYO (API/JPI)					 TOYO (API/JPI)						
本体材料/要部材料	SCPH2 (WCB) / CR13											
製品記号	150-SGF (F10K)					300-SGF (F20K)						
呼 び 径	L	タイプA		タイプB		¥	L	タイプA		タイプB		¥
		H	D ₁	H ₁	D ₂			H	D ₁	H ₁	D ₂	
50A (2 ^B)	203	332	200			228,000	267	362	200			277,000
65 (2 1/2)	216	379	250			272,000	292	433	250			○
80 (3)	241	390	250			291,000	318	436	250			403,000
100 (4)	292	460	250			411,000	356	510	350			553,000
150 (6)	406	513	350			779,000	444			990	500	○
200 (8)	495			929	500	○	559			1062	500	○
250 (10)	622			979	500	○	622			1143	600	○
300 (12)	698			1049	500	○	711			1188	600	○
最高許容圧力 ！ ●備考	250、300Aはキット製、防錆塗装付(シルバー色)					○印はキット製、防錆塗装付(シルバー色)						
	最高許容圧力は95頁の表をご覧ください。											
	●面間寸法規格：ASME B 16.10、フランジ規格：ASME B 16.5、肉厚基準：API Std. 600											
	●価格はトリムCR13・フランジ形を示します。											
	●ステライト盛・ギヤ式および突合せ溶接形(パッドウェルド)などは別途お見積りいたします。											
	●本表以外の大口径弁、電動および空圧アクチュエータ付特殊仕様弁などは別途お見積りいたします。											
	☆2008.3月より設計変更											

〈標準品は、防錆塗装いたしません。〉

レビュー
無鉛くん
青黄銅
鋳鉄
タクトイル
バタフライ
ウイング
Fボール
ステンレス
鋳・鍛鋼
電動
空気圧自動
消防設備
雨水制御
資料
ご注意
継手

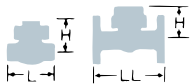
鍛鋼バルブ



分 類		鍛 鋼 ゲ ー ト バ ル ブ														
ク ラ ス		ねじ込み形・差し込み溶接形…800 / フランジ形…10K、20K、30K、40K、150、300、600														
形 状	 (注1) ねじ込み形					 (注1) 差し込み溶接形					 フランジ形					
	本体材料/要部材料															
SFVC2A (A105) / CR13																
製 品 記 号		SF-SR SF-SRW										S [※] - SF-SRF (フランジ形)				
呼 び 径	L	(LL)				H	D ₁	片面硬化肉盛		両面硬化肉盛		片面硬化肉盛		両面硬化肉盛		
		10K 150	20K 300	30K —	40K 600			¥	¥	¥	¥					
10A (3/8 ^B)	79	140	140	152	152	160	102	21,400	29,500	○	○					
15 (1/2)	79	140	140	165	165	160	102	21,400	29,500	56,400	68,200					
20 (3/4)	92	152	152	190	190	160	102	23,600	31,700	63,200	75,100					
25 (1)	111	165	165	216	216	190	121	31,700	44,300	80,800	101,000					
32 (1 1/4)	120	178	178	229	229	252	146	53,200	73,900	116,000	149,000					
40 (1 1/2)	120	190	190	241	241	252	146	53,200	73,900	116,000	149,000					
50 (2)	140	216	216	292	292	280	178	66,600	94,800	159,000	201,000					
最 高 許 容 圧 力	最高許容圧力は95頁の表をご覧ください。															
● 備 考	●API Std. 602およびJPI-7S-57 JIS B 2220 ASME B 16.34 JPI-7S-65に準拠。 (注1) ねじ込み形と差し込み溶接形の外觀形状は、接続端を除き同じです。 (注) 図のところには10、20、150、300など各クラスの数値が入ります。 ●フランジ形呼び径3/8 ^B (10 ^A) はJISフランジのみです。															
		接続端適用規格:ねじ込み形…JIS B 0203 差し込み溶接形…JPI-7S-67 JIS B 2316 フランジ形面間寸法規格:JPI-7S-67 但し、10Kおよび150フランジ形は JPI-7S-67クラス300の面間寸法を採用。														

分 類		鍛 鋼 グ ロ ー プ バ ル ブ									
ク ラ ス		ねじ込み形・差し込み溶接形…800 / フランジ形…10K、20K、30K、40K、150、300、600									
形 状		 (注1) ねじ込み形						 (注1) 差し込み溶接形		 フランジ形	
本体材料/要部材料		SFVC2A (A105) / CR13									
製 品 記 号								S800- SF-G (ねじ込み形) SF-GW (差し込み溶接形)		S※- SF-GF (フランジ形)	
呼 び 径	L	(LL)				H	D1	片面硬化肉盛	両面硬化肉盛	片面硬化肉盛	両面硬化肉盛
		10K 150	20K 300	30K —	40K 600			¥	¥	¥	¥
10A (3/8B)	79	140	140	152	152	165	89	20,700	27,700	○	○
15 (1/2)	79	152	152	165	165	165	89	20,700	27,700	55,300	65,400
20 (3/4)	92	178	178	190	190	170	89	24,400	31,200	62,700	73,000
25 (1)	111	203	203	216	216	202.5	102	34,300	44,300	81,000	97,300
32 (1 1/4)	152	216	216	229	229	251.5	146	64,000	77,900	127,000	148,000
40 (1 1/2)	152	229	229	241	241	251.5	146	64,000	77,900	127,000	148,000
50 (2)	172	267	267	292	292	285.5	178	75,100	90,800	163,000	189,000
最 高 許 容 圧 力		最高許容圧力は95頁の表をご覧ください。									
●備 考		●API Std. 602およびJPI-7S-57 JIS B 2220 ASME B 16.34 JPI-7S-65に準拠。 (注1) ねじ込み形と差し込み溶接形の外觀形状は、接続端を除き同じです。 (注) 図のところには10、20、150、300など各クラスの数値が入ります。 ●フランジ形呼び径3/8 ^B (10 ^A) はJISフランジのみです。									
		接続端適用規格:ねじ込み形…JIS B 0203 差し込み溶接形…JPI-7S-67 JIS B 2316 フランジ形面間寸法規格:JPI-7S-67 但し、10Kおよび150フランジ形は JPI-7S-67クラス300の面間寸法を採用。									

〈標準品は、防錆塗装いたしません。〉



鍛鋼バルブ

分類		鍛 鋼 リ フ ト チ ョ ッ キ バ ル ブ														
クラス		ねじ込み形・差し込み溶接形…800 / フランジ形…10K、20K、30K、40K、150、300、600														
形状		 (注1) ねじ込み形					 (注1) 差し込み溶接形					 フランジ形				
		TOYO (API JPI) 納入図										TOYO (API JPI) 納入図				
本体材料/要部材料		SFVC2A (A105) / CR13														
製品記号		S800-SF-N (ねじ込み形) SF-NW (差し込み溶接形)					S※-SF-NF (フランジ形)									
呼び径	L	(LL)				H	片面硬化肉盛 ¥	両面硬化肉盛 ¥	片面硬化肉盛 ¥	両面硬化肉盛 ¥						
		10K 150	20K 300	30K —	40K 600											
10A (3/8B)	79	140	140	152	152	49	18,000	25,800	○	○						
15 (1/2)	79	152	152	165	165	49	18,000	25,800	50,000	62,000						
20 (3/4)	92	178	178	190	190	54	18,400	26,900	55,000	66,800						
25 (1)	111	203	203	216	216	73	24,200	36,800	70,300	88,900						
32 (1 1/4)	152	216	216	229	229	101.5	43,800	60,400	103,000	129,000						
40 (1 1/2)	152	229	229	241	241	101.5	43,800	60,400	103,000	129,000						
50 (2)	172	267	267	292	292	120.5	53,500	72,000	140,000	168,000						
最高許容圧力	最高許容圧力は下段頁の表をご覧ください。															
備考	●API Std. 602およびJPI-7S-57 JIS B 2220 ASME B 16.34 JPI-7S-65に準拠。 (注1) ねじ込み形と差し込み溶接形の外観形状は、接続端を除き同じです。 (注) 図のところには10、20、150、300など各クラスの数値が入ります。 ●フランジ形呼び径3/8 ^B (10 ^A) は JIS フランジのみです。															
	●水平配管・正立のみ使用可。 ●接続端適用規格:ねじ込み形…JIS B 0203 差し込み溶接形…JPI-7S-67 JIS B 2316 フランジ形面間寸法規格:JPI-7S-67 但し、10Kおよび150フランジ形は JPI-7S-67クラス300の面間寸法を採用。															

〈標準品は、防錆塗装いたしません。〉

■ 鋳・鍛鋼バルブの最高許容圧力 — 圧力 MPa — 温度 (℃) 基準 (鋳鍛Y形ストレーナは除く)

SCPH2(WCB)、SFVC2A(A105)以外の材料の場合は、技術資料「バルブの圧力—温度基準」をご覧ください。

JIS フランジ付の最高許容圧力

単位: MPa

呼 び 圧 力	最 高 許 容 圧 力					
	流体の温度 ℃					
	T ₁ ~120	220	300	350	400	425
10 K	1.4	1.2	1.0	—	—	—
20 K	3.4	3.1	2.9	2.6	2.3	2.0
30 K	5.1	4.6	4.3	3.9	3.4	3.0

備考: T₁は常温以下の最低使用温度であって、常温より低い最低使用温度については、受渡当事者間の協議による。

SCPH2(WCB)、SFVC2A(A105)の場合 (静流状態)

単位: MPa

温 度 ℃	(※1) クラス150	(※1) クラス300	(※1) クラス600	(※1) クラス800
—29~38	1.96	5.11	10.21	13.62
50	1.92	5.01	10.02	13.37
100	1.77	4.66	9.32	12.43
150	1.58	4.51	9.02	12.02
200	1.38	4.38	8.76	11.68
250	1.21	4.19	8.39	11.18
300	1.02	3.98	7.96	10.62
325	0.93	3.87	7.74	10.32
350	0.84	3.76	7.51	10.02
375	0.74	3.64	7.27	9.70
400	0.65	3.47	6.94	9.26
425	0.55	2.88	5.75	7.67

〈注〉 ※1: 炭素鋼は、約425度以上の温度で長時間使用すると、炭化物の炭素が黒鉛に変化し、耐力の低下に伴って延性破壊をおこすおそれがあります。このため、425℃以上の長時間使用は認められません。

レビュー
無鉛くん
青黄銅
鋳鉄
タクトイル
バタフライ
ウイング
Fボール
ステンレス
鋳・鍛鋼
電動
空気圧自動
消防設備
雨水制御
資料
ご注意
継手

鍛鋼バルブ

分 類		ステンレス鍛鋼ゲートバルブ				ステンレス鍛鋼グローブバルブ				ステンレス鍛鋼リフトチェックバルブ			
ク ラ ス		差し込み溶接形…800											
形 状													
本体材料／要部材料		SUSF304／SUS304											
製 品 記 号		S800-UF-SRW DS				S800-UF-GW				S800-UF-NW			
呼 び 径	L	H	D ₁	両面硬化肉盛 ¥	L	H	D ₁	片面硬化肉盛 ¥	L	H	ソケット部		片面硬化肉盛 ¥
											B	C	
10 ^A (3/8 ^B)	79	160	102	61,100	79	165	89	64,800	79	49	18	10	40,300
15 (1/2)	79	160	102	61,100	79	165	89	64,800	79	49	22	10	40,300
20 (3/4)	92	160	102	66,600	92	170	89	66,600	92	54	28	13	45,900
25 (1)	111	190	121	107,000	111	203	102	107,000	111	73	35	13	70,400
32 (1 1/4)	120	252	146	209,000	152	252	146	209,000	152	101	43	13	134,000
40 (1 1/2)	120	252	146	213,000	152	252	146	213,000	152	101	49	13	141,000
50 (2)	140	280	178	306,000	172	286	178	306,000	172	121	61	16	217,000
最 高 許 容 圧 力		最高許容圧力は下段の表をご覧ください。											
●備考													

■ステンレス鍛鋼バルブの最高許容圧力—圧力 MPa—温度(℃)基準

JIS フランジ付の最高許容圧力 単位：MPa

呼び圧力	最高許容力					
	流体の温度℃					
	T1~120	220	300	350	400	425
10 K	1.4	1.2	1.0	—	—	—
20 K	3.4	3.1	2.9	2.6	2.3	2.0
30 K	5.1	4.6	4.3	3.9	3.8	3.6

備考：T1は常温以下の最低使用温度であって、常温より低い最低使用温度については、受渡当事者間の協議による。

SUS F304の場合（静流状態）

温度℃	呼び圧力			
	150	300	600	800
−29~38	1.90	4.96	9.93	13.24
50	1.83	4.78	9.56	12.75
100	1.57	4.09	8.17	10.90
150	1.42	3.70	7.40	9.87
200	1.32	3.45	6.90	9.19
250	1.21	3.25	6.50	8.67
300	1.02	3.09	6.18	8.24
325	0.93	3.02	6.04	8.06
350	0.84	2.96	5.93	7.90
375	0.74	2.90	5.81	7.74
400	0.65	2.84	5.69	7.58
425	0.55	2.80	5.60	7.47