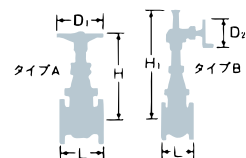




鋳鋼・鍛鋼バルブ

鋳鋼ゲートバルブ (Tシリーズ)	92
鋳鋼グローブバルブ (Tシリーズ)	92
鋳鋼スイングチェッキバルブ (Tシリーズ)	93
鋳鋼Y形ストレーナ	93
鍛鋼ゲートバルブ (Sシリーズ)	94
鍛鋼グローブバルブ (Sシリーズ)	94
鍛鋼リフトチェッキバルブ (Sシリーズ)	95
ステンレス鍛鋼ゲート・グローブ・リフトチェッキバルブ	96



T型鋳鋼バルブ

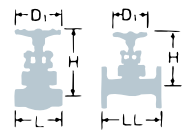
分 類		鋳 鋼 ゲ ー ト バ ル ブ										
ク ラ ス		150 / 10 K					300 / 20 K					
形 状		 TOYO (API/JPI)					 TOYO (API/JPI)					
本体材料/要部材料		SCPH2 (WCB) / CR13										
製 品 記 号		150-SSRF (F10K)					300-SSRF (F20K)					
呼 び 径	L	タイプA		タイプB		¥	L	タイプA		タイプB		¥
		H	D ₁	H ₁	D ₂			H	D ₁	H ₁	D ₂	
50 ^A (2 ^B)	178	385	200			165,000	216	411	200			220,000
65 (2 1/2)	190	432	200			209,000	241	454	200			○
80 (3)	203	510	250			220,000	283	528	250			319,000
100 (4)	229	592	250			296,000	305	613	250			418,000
150 (6)	267	759	300			449,000	403	790	350			709,000
200 (8)	292	959	350			671,000	419	1013	400			○
250 (10)	330	1163	400			1,080,000	457	1251	450			○
300 (12)	356	1362	450			1,466,000	502	1458	600			○
</												

分 類		鋳 鋼 グ ロ ー ブ バ ル ブ										
ク ラ ス		150 / 10 K					300 / 20 K					
形 状		 TOYO (API/JPI)					 TOYO (API/JPI)					
		本体材料/要部材料 SCPH2 (WCB) / CR13										
製 品 記 号		150-SGF (F10K)					300-SGF (F20K)					
呼 び 径	L	タイプA		タイプB		¥	L	タイプA		タイプB		¥
		H	D ₁	H ₁	D ₂			H	D ₁	H ₁	D ₂	
50A (2 ^B)	203	332	200			207,000	267	362	200			251,000
65 (2 1/2)	216	379	250			247,000	292	433	250			○
80 (3)	241	390	250			264,000	318	436	250			366,000
100 (4)	292	460	250			373,000	356	510	350			502,000
150 (6)	406	513	350			708,000	444			990	500	○
200 (8)	495			929	500	○	559			1062	500	○
250 (10)	622			979	500	○	622			1143	600	○
300 (12)	698			1049	500	○	711			1188	600	○
最 高 許 容 圧 力		250、300Aはキット製、防錆塗装付 (シルバー色)					○印はキット製、防錆塗装付 (シルバー色)					
● 備 考		最高許容圧力は95頁の表をご覧ください。 ●面間寸法規格：ASME B 16.10、フランジ規格：ASME B 16.5、肉厚基準：API Std. 600 ●価格はトリムCR13・フランジ形を示します。 ●ステライト盛・ギヤ式および突合せ溶接形 (パッドウェルド) などは別途お見積りいたします。 ●本表以外の大口径弁、電動および空圧アクチュエータ付特殊仕様弁などは別途お見積りいたします。										
		☆2008.3月より設計変更										

〈標準品は、防錆塗装いたしません。〉

レビュー
無鉛くん
青黄銅
鋳鉄
タクトイル
バタフライ
ウイング
Fボール
ステンレス
鋳・鍛鋼
電動
空気圧自動
消防設備
雨水制御
資料
ご注意
継手

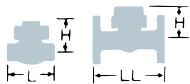
鍛鋼バルブ



分 類		鍛 鋼 ゲ ー ト バ ル ブ													
ク ラ ス		ねじ込み形・差し込み溶接形…800 / フランジ形…10K、20K、30K、40K、150、300、600													
形 状	 (注1) ねじ込み形						 (注1) 差し込み溶接形				 フランジ形				
							TOYO (API 602) 納入図				TOYO (API 602) 納入図				
本体材料/要部材料		SFVC2A (A105) / CR13													
製 品 記 号								SF-SR SF-SRW				S [※] - SF-SRF (フランジ形)			
呼 び 径	L	(LL)				H	D ₁	片面硬化肉盛		両面硬化肉盛		片面硬化肉盛		両面硬化肉盛	
		10K 150	20K 300	30K —	40K 600			¥	¥	¥	¥				
10A (3/8 ^B)	79	140	140	152	152	160	102	19,400	26,800	○	○				
15 (1/2)	79	140	140	165	165	160	102	19,400	26,800	51,200	62,000				
20 (3/4)	92	152	152	190	190	160	102	21,400	28,800	57,400	68,200				
25 (1)	111	165	165	216	216	190	121	28,800	40,200	73,400	91,500				
32 (1 1/4)	120	178	178	229	229	252	146	48,300	67,100	105,000	135,000				
40 (1 1/2)	120	190	190	241	241	252	146	48,300	67,100	105,000	135,000				
50 (2)	140	216	216	292	292	280	178	60,500	86,100	144,000	182,000				
最 高 許 容 圧 力		最高許容圧力は95頁の表をご覧ください。													
●備 考		●API Std. 602およびJPI-7S-57 JIS B 2220 ASME B 16.34 JPI-7S-65に準拠。 (注1) ねじ込み形と差し込み溶接形の外觀形状は、接続端を除き同じです。 (注) 図のところには10、20、150、300など各クラスの数値が入ります。 ●フランジ形呼び径3/8 ^B (10 ^A) は JIS フランジのみです。													
		接続端適用規格:ねじ込み形…JIS B 0203 差し込み溶接形…JPI-7S-67 JIS B 2316 フランジ形面間寸法規格:JPI-7S-67 但し、10Kおよび150フランジ形は JPI-7S-67クラス300の面間寸法を採用。													

分 類	鍛 鋼 グ ロ ー プ バ ル ブ														
ク ラ ス	ねじ込み形・差し込み溶接形…800 / フランジ形…10K、20K、30K、40K、150、300、600														
形 状	 (注1) ねじ込み形					 (注1) 差し込み溶接形 TOYO (API 602) 納入図					 フランジ形 TOYO (API 602) 納入図				
本体材料/要部材料	SFVC2A (A105) / CR13														
製 品 記 号						S800- SF-G (ねじ込み形) SF-GW (差し込み溶接形)					S※- SF-GF (フランジ形)				
呼 び 径	L	(LL)				H	D ₁	片面硬化肉盛 ¥	両面硬化肉盛 ¥	片面硬化肉盛 ¥	両面硬化肉盛 ¥				
		10K 150	20K 300	30K —	40K 600										
10A (3/8B)	79	140	140	152	152	165	89	18,800	25,100	○	○				
15 (1/2)	79	152	152	165	165	165	89	18,800	25,100	50,200	59,400				
20 (3/4)	92	178	178	190	190	170	89	22,100	28,300	57,000	66,300				
25 (1)	111	203	203	216	216	202.5	102	31,100	40,200	73,600	88,400				
32 (1 1/4)	152	216	216	229	229	251.5	146	58,100	70,800	115,000	134,000				
40 (1 1/2)	152	229	229	241	241	251.5	146	58,100	70,800	115,000	134,000				
50 (2)	172	267	267	292	292	285.5	178	68,200	82,500	148,000	171,000				
最 高 許 容 圧 力	最高許容圧力は95頁の表をご覧ください。														
●備 考	●API Std. 602およびJPI-7S-57 JIS B 2220 ASME B 16.34 JPI-7S-65に準拠。 (注1) ねじ込み形と差し込み溶接形の外觀形状は、接続端を除き同じです。 (注) 図のところには10、20、150、300など各クラスの数値が入ります。 ●フランジ形呼び径3/8 ^B (10A) は JIS フランジのみです。 接続端適用規格:ねじ込み形…JIS B 0203 差し込み溶接形…JPI-7S-67 JIS B 2316 フランジ形面間寸法規格:JPI-7S-67 但し、10Kおよび150フランジ形は JPI-7S-67クラス300の面間寸法を採用。														

〈標準品は、防錆塗装いたしません。〉



鍛鋼バルブ

分類		鍛 鋼 リ フ ト チ ョ ッ キ バ ル ブ													
クラス		ねじ込み形・差し込み溶接形…800 / フランジ形…10K、20K、30K、40K、150、300、600													
形状	 (注1) ねじ込み形					 (注1) 差し込み溶接形					 フランジ形				
	TOYO (API JPI) 納入図										TOYO (API JPI) 納入図				
本体材料/要部材料		SFVC2A (A105) / CR13													
製品記号		S800- SF-N (ねじ込み形) SF-NW (差し込み溶接形)					S※- SF-NF (フランジ形)								
呼び径	L	(LL)				H		片面硬化肉盛 ¥	両面硬化肉盛 ¥	片面硬化肉盛 ¥	両面硬化肉盛 ¥				
		10K 150	20K 300	30K —	40K 600										
10A (3/8B)	79	140	140	152	152	49		16,300	23,400	○	○				
15 (1/2)	79	152	152	165	165	49		16,300	23,400	45,400	56,300				
20 (3/4)	92	178	178	190	190	54		16,700	24,400	50,000	60,700				
25 (1)	111	203	203	216	216	73		22,000	33,400	63,900	80,800				
32 (1 1/4)	152	216	216	229	229	101.5		39,800	54,900	93,200	117,000				
40 (1 1/2)	152	229	229	241	241	101.5		39,800	54,900	93,200	117,000				
50 (2)	172	267	267	292	292	120.5		48,600	65,400	127,000	152,000				
最高許容圧力		最高許容圧力は下段頁の表をご覧ください。													
備考		●API Std. 602およびJPI-7S-57 JIS B 2220 ASME B 16.34 JPI-7S-65に準拠。 (注1) ねじ込み形と差し込み溶接形の外観形状は、接続端を除き同じです。 (注) 図のところには10、20、150、300など各クラスの数値が入ります。 ●フランジ形呼び径3/8 ^B (10A) は JIS フランジのみです。													
		●水平配管・正立のみ使用可。 ●接続端適用規格:ねじ込み形…JIS B 0203 差し込み溶接形…JPI-7S-67 JIS B 2316 フランジ形面間寸法規格:JPI-7S-67 但し、10Kおよび150フランジ形は JPI-7S-67クラス300の面間寸法を採用。													

〈標準品は、防錆塗装いたしません。〉

■ 鋳・鍛鋼バルブの最高許容圧力 — 圧力 MPa — 温度 (℃) 基準 (鋳鍛Y形ストレーナは除く)

SCPH2(WCB)、SFVC2A(A105)以外の材料の場合は、技術資料「バルブの圧力—温度基準」をご覧ください。

JIS フランジ付の最高許容圧力							単位：MPa
呼び圧力	最 高 許 容 圧 力						
	流体の温度 ℃						
	T ₁ ～120	220	300	350	400	425	
10 K	1.4	1.2	1.0	—	—	—	
20 K	3.4	3.1	2.9	2.6	2.3	2.0	
30 K	5.1	4.6	4.3	3.9	3.4	3.0	

備考: T₁は常温以下の最低使用温度であって、常温より低い最低使用温度については、受渡当事者間の協議による。

SCPH2(WCB)、SFVC2A(A105)の場合 (静流状態)					単位: MPa
温 度 ℃	(※1) クラス150	(※1) クラス300	(※1) クラス600	(※1) クラス800	
—29~38	1.96	5.11	10.21	13.62	
50	1.92	5.01	10.02	13.37	
100	1.77	4.66	9.32	12.43	
150	1.58	4.51	9.02	12.02	
200	1.38	4.38	8.76	11.68	
250	1.21	4.19	8.39	11.18	
300	1.02	3.98	7.96	10.62	
325	0.93	3.87	7.74	10.32	
350	0.84	3.76	7.51	10.02	
375	0.74	3.64	7.27	9.70	
400	0.65	3.47	6.94	9.26	
425	0.55	2.88	5.75	7.67	

〈注〉 ※1: 炭素鋼は、約425度以上の温度で長時間使用すると、炭化物の炭素が黒鉛に変化し、耐力の低下に伴って延性破壊をおこすおそれがあります。このため、425℃以上の長時間使用は認められません。

レビュー
無鉛くん
青黄銅
鋳鉄
タクトイル
バタフライ
ウイング
Fボール
ステンレス
鋳・鍛鋼
電動
空気圧自動
消防設備
雨水制御
資料
ご注意
継手

鍛鋼バルブ

分 類	ステンレス鍛鋼ゲートバルブ				ステンレス鍛鋼グローブバルブ				ステンレス鍛鋼リフトチェックバルブ				
ク ラ ス	差し込み溶接形…800												
形 状													
本体材料／要部材料	SUSF304／SUS304												
製 品 記 号	S800-UF-SRW DS				S800-UF-GW				S800-UF-NW				
呼 び 径	L	H	D ₁	両面硬化肉盛 ¥	L	H	D ₁	片面硬化肉盛 ¥	L	H	ソケット部		片面硬化肉盛 ¥
											B	C	
10 ^A (3/8 ^B)	79	160	102	55,500	79	165	89	58,900	79	49	18	10	36,600
15 (1/2)	79	160	102	55,500	79	165	89	58,900	79	49	22	10	36,600
20 (3/4)	92	160	102	60,500	92	170	89	60,500	92	54	28	13	41,700
25 (1)	111	190	121	96,700	111	203	102	96,700	111	73	35	13	64,000
32 (1 1/4)	120	252	146	190,000	152	252	146	190,000	152	101	43	13	121,000
40 (1 1/2)	120	252	146	193,000	152	252	146	193,000	152	101	49	13	128,000
50 (2)	140	280	178	278,000	172	286	178	278,000	172	121	61	16	197,000
最 高 許 容 圧 力 ●備 考	最高許容圧力は下段の表をご覧ください。												

■ステンレス鍛鋼バルブの最高許容圧力—圧力 MPa—温度(℃)基準

JIS フランジ付の最高許容圧力

単位：MPa

呼び圧力	最 高 許 容 力					
	流体の温度 ℃					
	T ₁ ~120	220	300	350	400	425
10 K	1.4	1.2	1.0	—	—	—
20 K	3.4	3.1	2.9	2.6	2.3	2.0
30 K	5.1	4.6	4.3	3.9	3.8	3.6

備考：T₁は常温以下の最低使用温度であって、常温より低い最低使用温度については、受渡当事者間の協議による。

SUS F304の場合（静流状態）

温 度 ℃	呼び圧力			
	150	300	600	800
−29~38	1.90	4.96	9.93	13.24
50	1.83	4.78	9.56	12.75
100	1.57	4.09	8.17	10.90
150	1.42	3.70	7.40	9.87
200	1.32	3.45	6.90	9.19
250	1.21	3.25	6.50	8.67
300	1.02	3.09	6.18	8.24
325	0.93	3.02	6.04	8.06
350	0.84	2.96	5.93	7.90
375	0.74	2.90	5.81	7.74
400	0.65	2.84	5.69	7.58
425	0.55	2.80	5.60	7.47